

## **LUXOPAINT**

### **Rivestimento plastico a lucido diretto**

#### **GENERALITA':**

Rivestimento plastico a "lucido diretto", inodore, non ingiallente, non infiammabile, superlavabile, per interni; formulato senza solventi, con speciali resine acriliche in dispersione acquosa, additivi e pigmenti colorati inalterabili ed esenti da piombo.

Per la sua alta stabilità, il prodotto, nel tempo, non rilascia cattivi odori o sostanze tossiche e/o nocive.

Le superfici trattate con Luxopaint si presentano lucide e perfettamente lavabili (oltre **10.000 cicli** di abrasione a umido).

Luxopaint può essere applicato a rullo per ottenere una leggera buccia d'arancia o a pennello per ottenere una finitura liscia lucida.

#### **CAMPI D'IMPIEGO:**

Superfici murali interne ad intonaco civile, scagliola, gesso, cartongesso, prefabbricati vibrocompressi, masonite, legno opportunamente trattati.

Ideale per ottenere zoccolature di corridoi, vani scale, etc.

Date le sue caratteristiche di non infiammabilità, superlavabilità, bassissima presa di sporco, Luxopaint è consigliato per ambienti come scuole, ospedali, mense, locali pubblici, palestre, industrie e/o magazzini di alimenti.

#### **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA TRATTARE:**

##### **SUPERFICI MURALI NUOVE**

Le superfici vanno spazzolate ed eventualmente stuccate. Applicare poi una "mano" di fissativo ACRIL H20 diluito 1 a 4 con acqua e lasciare asciugare per 3/4 ore prima di procedere alla tinteggiatura.

##### **SUPERFICI GIA' TINTEGGIATE**

Eliminare tutte le parti di pittura mobili e/o friabili ed eventualmente stuccare, applicare quindi una "mano" di fissativo ACRIL H22 diluito 1 a 4 con acqua e lasciare asciugare per 3/4 ore prima di procedere alla tinteggiatura. In caso di presenza di muffe applicare, prima del fissativo ACRIL H20, una "mano" di antimuffa EDIL-STERILIX.

#### **DILUIZIONE:**

Nessuna, se applicato a rullo per ottenere l'effetto "buccia d'arancia"

Con acqua al 15%-20% se applicato a pennello per ottenere una finitura liscia.

#### **APPLICAZIONE:**

A supporto pretrattato e perfettamente asciutto applicare Luxopaint nella modalità desiderata.

#### **ATTREZZI PER L'APPLICAZIONE:**

Pennello, rullo, airless.

#### **CONFEZIONI DI VENDITA:**

Fustini in plastica da lt. 14, lt. 4, lt. 0,750.

#### **CONSIGLI E PRECAUZIONI:**

-Lavare gli attrezzi con acqua dopo l'uso.- Usare in luogo ben ventilato.- **Non applicare a temperature dell'aria e del supporto inferiori a 8°C ed assicurarsi che tale minimo non scenda per tutto il tempo necessario per l'asciugamento.** - Conservare il prodotto confezionato al riparo dal gelo. - Non disperdere il contenitore nell'ambiente dopo l'uso.-

### CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO:	Lucido
COLORE	Bianco
LEGANTE:	Dispersione acrilica
VEICOLO STABILIZZANTE:	Cellulosico
PIGMENTO:	Biossido di titanio
CARICA:	Carbonati di calcio
PESO SPECIFICO:	1,20 ± 02
VISCOSITA' MEDIA:	1500 +/- 100 mPa s viscosimetro Brookfield ( r.5 rpm 200 a 20°C)
LAVABILITA':	superiore a 10.000 cicli di abrasione ad umido (prova effettuata con metodo ASTM)
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE:	5° C al 60% U.R.
ESSICCAZIONE A 20°C U.R. 50%:	al tatto dopo 1-2 ore in profondità dopo 24 ore
SOVRAVERNICIATURA:	dopo 6-8 ore
DILUIZIONE:	con acqua al 15% – 20 % in peso se applicato a pennello; nessuna diluizione se applicato a a rullo per ottenere l'effetto "buccia d'arancia"
CONTENUTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI (COV):	valore limite UE di COV (Direttiva2004/42/CE) per Pitture monocomponenti ad alte prestazioni (Cat.A/i):140 gr./lt (2007), 140 gr./lt. (2010). Luxopaint contiene al massimo 140 gr./lt di Cov
RESA TEORICA:	finitura a "buccia d'arancia" (rilievo 0,5 mm): 2 - 2,5 mq/lt finitura liscia: 7 – 8 mq/lt