

PROFER

Antiruggine sintetica al fosfato di zinco

GENERALITA':

Fondo antiruggine a base di resine sintetiche e fosfato di zinco, con caratteristiche di buona copertura e buon potere anticorrosivo.

E' indicato per la protezione di manufatti in ferro e carpenteria metallica.

Sovraverniciabile con smalti oleosintetici.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA TRATTARE:

Rimuovere eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Carteggiare e sgrassare o spolverare.

APPLICAZIONE:

A supporto pretrattato e perfettamente asciutto applicare una o due "mani" antiruggine Profer a distanza di 24 ore l'una dall'altra.

ATTREZZI PER L'APPLICAZIONE:

Pennello, rullo, airless.

CONFEZIONI DI VENDITA:

Fustini da lt. 15 lt. 2,5, lt. 0,500.

CONSIGLI E PRECAUZIONI:

-Infiammabile.- Tenere lontano dalla portata dei bambini. In caso di ingestione consultare il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta- Usare in luogo ben ventilato.- Non applicare a temperature dell'aria e del supporto inferiori a 8°C ed assicurarsi che tale minimo non scenda per tutto il tempo necessario per l'asciugamento. - Non disperdere il contenitore nell'ambiente dopo l'uso.-

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO:	Liquido viscoso
COLORE:	grigio, rosso ossido, arancio, bianco, nero
LEGANTE:	Resine alchidiche
PIGMENTO:	Paste colorati
PESO SPECIFICO:	1,60 – 1,65 a seconda del colore
VISCOSITA' MEDIA:	50" - 55" tazza Ford 6 a 20°C.
SPESSORE DEL FILM:	50 micron circa per mano
ESSICCAZIONE A 20°C U.R. 50%:	fuori polvete dopo 30 minuti circa in profondità dopo 24 ore
SOVRAVERNICIATURA:	dopo 24 ore
DILUIZIONE:	con acqua al 10% max in peso se applicato a pennello o rullo con diluente sintetico al 20% max in peso se applicato a spruzzo
CONTENUTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI (COV):	valore limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per Pitture monocomponenti ad alte prestazioni (Cat. A/i, BS): 500 gr./lt. (2010). Profer contiene al massimo 495 gr./lt di Cov
RESA TEORICA:	fino a 8-10 mq per litro, per ogni passata