

## **RAPILAK**

**Smalto sintetico a rapida essiccazione**

### **GENERALITA':**

Smalto sintetico a rapida essiccazione, a base di resina alchidica modificata, caratterizzato da:

- rapida essiccazione
- ottima elasticità e resistenza del film
- ottima aderenza al supporto
- buon potere coprente.

### **CAMPI D'IMPIEGO:**

Verniciatura di carpenteria metallica, macchine agricole ed industriali, attrezzatura varia.

### **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA TRATTARE:**

#### **FERRO NUOVO:**

Sabbiare o carteggiare e spazzolare accuratamente. Pulire e sgrassare con diluente nitro. Applicare una mano di antiruggine PROFER R.E. come fondo.

#### **FERRO GIA' VERNICIATO:**

Sabbiare o spazzolare e carteggiare rimuovendo ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente nitro.

Applicare una mano di antiruggine PROFER R.E. come fondo

### **APPLICAZIONE:**

A supporto pretrattato e perfettamente asciutto applicare due strati di smalto Rapolak. Il secondo strato va applicato entro 1 ora dal primo oppure dopo 36 ore.

### **ATTREZZI PER L'APPLICAZIONE:**

Spruzzo, pennello.

### **CONFEZIONI DI VENDITA:**

Fustini da lt. 16, lt. 4, lt. 0,750.

### **CONSIGLI E PRECAUZIONI:**

-Infiammabile.- Tenere lontano dalla portata dei bambini. In caso di ingestione consultare il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta- Usare in luogo ben arieggiato.- Non usare su superfici surriscaldate e in ambienti esterni fortemente ventilati.- Non applicare a temperature dell'aria e del supporto inferiori a 5°C ed assicurarsi che tale minimo non scenda per tutto il tempo necessario per l'asciugamento. -Lavare gli attrezzi con diluente nitro subito dopo l'uso.- Non disperdere il contenitore nell'ambiente dopo l'uso.-

### CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO:	Liquido viscoso
COLORE	Bianco e colori di cartella
LEGANTE:	Resine alchidiche
PIGMENTO:	Paste colorati
PESO SPECIFICO:	0,95 – 1,10 a seconda del colore
VISCOSITA' MEDIA:	170±10 tazza Ford 4 a 20°C
SPESSORE DEL FILM:	20-25 micron circa per mano se applicato a spruzzo 35-20 micron per mano se applicato a pennello
ESSICCAZIONE A 20°C U.R. 50%:	fuori polvere dopo 15-20 minuti al tatto dopo 2-3 ore in profondità dopo 24-36 ore
SOVRAVERNICIATURA:	entro 1 ora oppure dopo 36 ore
DILUIZIONE:	con diluente sintetico al 10-15% max in peso se applicato a pennello con diluente nitro al 15-20% max se applicato a spruzzo
CONTENUTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI (COV):	prodotto non previsto dalla Direttiva 2004/42/CE
RESA TEORICA:	fino a 14 - 16 mq per litro, per ogni passata